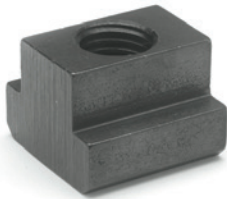


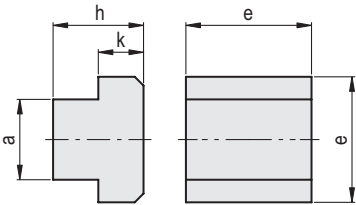


ESECUZIONI STANDARD

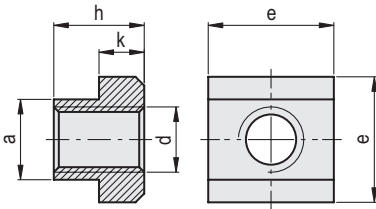
- **DIN 508-8**: acciaio classe 8 (resistenza a trazione 800 N/mm²), senza foro filettato.
- **DIN 508-NI**: acciaio INOX AISI 304, senza foro filettato.
- **DIN 508-8 (d)**: acciaio classe 8 (resistenza a trazione 800 N/mm²), con foro filettato.
- **DIN 508-10 (d)**: acciaio brunito classe 10 (resistenza a trazione 1000 N/mm²), con foro filettato.
- **DIN 508-NI (d)**: acciaio INOX AISI 316Ti, con foro filettato.



DIN 508-8
DIN 508-NI



DIN 508-8 (d)
DIN 508-10 (d)
DIN 508-NI (d)



DIN 508-8

Codice	Descrizione	a-0.3-0.5	e	h	k	Larghezza scanalatura DIN 650	⚖
GN.31599	DIN 508-5-8	5	9-0.5	6.5	3-0.3	5	3
GN.31601	DIN 508-6-8	6	10-0.5	8	4-0.5	6	4
GN.31604	DIN 508-8-8	8	13-0.5	10	6-0.5	8	10
GN.31608	DIN 508-10-8	10	15-0.5	12	6-0.5	10	10
GN.31613	DIN 508-12-8	12	18-0.5	14	7-0.5	12	26
GN.31618	DIN 508-14-8	14	22-0.5	16	8-0.5	14	46
GN.31623	DIN 508-16-8	16	25-0.5	18	9-0.5	16	66
GN.31629	DIN 508-18-8	18	28-0.5	20	10-0.5	18	90
GN.31638	DIN 508-20-8	20	32-0.5	24	12-0.5	20	148
GN.31646	DIN 508-22-8	22	35-0.5	28	14-0.5	22	200
GN.31652	DIN 508-24-8	24	40-0.5	32	16-0.5	24	258
GN.31657	DIN 508-28-8	28	44-1	36	18-1	28	420

DIN 508-NI



Codice	Descrizione	a-0.3-0.5	e-0.5	h	k-0.5	Larghezza scanalatura DIN 650	⚖
GN.31710	DIN 508-8-NI	8	13	10	6	8	10
GN.31610	DIN 508-10-NI	10	15	12	6	10	15
GN.31720	DIN 508-12-NI	12	18	14	7	12	26
GN.31724	DIN 508-14-NI	14	22	16	8	14	46
GN.31731	DIN 508-16-NI	16	25	18	9	16	66
GN.31734	DIN 508-18-NI	18	28	20	10	18	95

DIN 508-8 (d)

Codice	Descrizione	a-0.3-0.5	d	e	h	k	Larghezza scanalatura DIN 650	
GN.31600	DIN 508-5-M4-8	5	M4	9-0.5	6.5	3-0.3	5	2
GN.31603	DIN 508-6-M5-8	6	M5	10-0.5	8	3-0.3	6	4
GN.31606	DIN 508-8-M6-8	8	M6	13-0.5	10	6-0.5	8	8
GN.31614	DIN 508-10-M6-8	10	M6	15-0.5	12	6-0.5	10	14
GN.31609	DIN 508-10-M8-8	10	M8	15-0.5	12	6-0.5	10	14
GN.31611	DIN 508-12-M8-8	12	M8	18-0.5	14	7-0.5	12	22
GN.31617	DIN 508-12-M10-8	12	M10	18-0.5	14	7-0.5	12	20
GN.31619	DIN 508-14-M10-8	14	M10	22-0.5	16	8-0.5	14	38
GN.31622	DIN 508-14-M12-8	14	M12	22-0.5	16	8-0.5	14	34
GN.31626	DIN 508-16-M10-8	16	M10	25-0.5	18	9-0.5	16	58
GN.31627	DIN 508-16-M12-8	16	M12	25-0.5	18	9-0.5	16	55
GN.31628	DIN 508-16-M14-8	16	M14	25-0.5	18	9-0.5	16	51
GN.31630	DIN 508-18-M12-8	18	M12	28-0.5	20	10-0.5	18	65
GN.31634	DIN 508-18-M14-8	18	M14	28-0.5	20	10-0.5	18	74
GN.31637	DIN 508-18-M16-8	18	M16	28-0.5	20	10-0.5	18	62
GN.31640	DIN 508-20-M12-8	20	M12	32-0.5	24	12-0.5	20	131
GN.31639	DIN 508-20-M16-8	20	M16	32-0.5	24	12-0.5	20	116
GN.31644	DIN 508-20-M18-8	20	M18	32-0.5	24	12-0.5	20	110
GN.31648	DIN 508-22-M16-8	22	M16	35-0.5	28	14-0.5	22	160
GN.31647	DIN 508-22-M20-8	22	M20	35-0.5	28	14-0.5	22	149
GN.31653	DIN 508-24-M20-8	24	M20	40-0.5	32	16-0.5	24	235
GN.31656	DIN 508-24-M22-8	24	M22	40-0.5	32	16-0.5	24	228
GN.31658	DIN 508-28-M20-8	28	M20	44-1	36	18-1	28	347
GN.31660	DIN 508-28-M24-8	28	M24	44-1	36	18-1	28	314

DIN 508-10 (d)

Codice	Descrizione	a-0.3-0.5	d	e	h	k	Larghezza scanalatura DIN 650	
GN.31602	DIN 508-5-M4-10	5	M4	9-0.5	6.5	3-0.3	5	2
GN.31605	DIN 508-6-M5-10	6	M5	10-0.5	8	4-0.5	6	4
GN.31611	DIN 508-8-M6-10	8	M6	13-0.5	10	6-0.5	8	9
GN.31615	DIN 508-10-M6-10	10	M6	15-0.5	12	6-0.5	10	14
GN.31616	DIN 508-10-M8-10	10	M8	15-0.5	12	6-0.5	10	12
GN.31612	DIN 508-12-M8-10	12	M8	18-0.5	14	7-0.5	12	22
GN.31621	DIN 508-12-M10-10	12	M10	18-0.5	14	7-0.5	12	20
GN.31620	DIN 508-14-M10-10	14	M10	22-0.5	16	8-0.5	14	38
GN.31625	DIN 508-14-M12-10	14	M12	22-0.5	16	8-0.5	14	34
GN.31624	DIN 508-16-M10-10	16	M10	25-0.5	18	9-0.5	16	58
GN.31631	DIN 508-16-M12-10	16	M12	25-0.5	18	9-0.5	16	55
GN.31632	DIN 508-16-M14-10	16	M14	25-0.5	18	9-0.5	16	51
GN.31633	DIN 508-18-M12-10	18	M12	28-0.5	20	10-0.5	18	57
GN.31636	DIN 508-18-M14-10	18	M14	28-0.5	20	10-0.5	18	74
GN.31635	DIN 508-18-M16-10	18	M16	28-0.5	20	10-0.5	18	69
GN.31643	DIN 508-20-M12-10	20	M12	32-0.5	24	12-0.5	20	131
GN.31641	DIN 508-20-M16-10	20	M16	32-0.5	24	12-0.5	20	116
GN.31642	DIN 508-20-M18-10	20	M18	32-0.5	24	12-0.5	20	110
GN.31649	DIN 508-22-M16-10	22	M16	35-0.5	28	14-0.5	22	160
GN.31645	DIN 508-22-M20-10	22	M20	35-0.5	28	14-0.5	22	149
GN.31654	DIN 508-24-M20-10	24	M20	40-0.5	32	16-0.5	24	235
GN.31651	DIN 508-24-M22-10	24	M22	40-0.5	32	16-0.5	24	228
GN.31659	DIN 508-28-M20-10	28	M20	44-1	36	18-1	28	347
GN.31655	DIN 508-28-M24-10	28	M24	44-1	36	18-1	28	314
GN.31661	DIN 508-36-M30-10	36	M30	54-1	44	22-1	36	586
GN.31671	DIN 508-42-M36-10	42	M36	65-1	52	26-1	42	960

DIN 508-NI (d)

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	a-0.3-0.5	d	e-0.5	h	k-0.5	Larghezza scanalatura DIN 650	
GN.31711	DIN 508-8-M6-NI	8	M6	13	10	6	8	9
GN.31716	DIN 508-10-M8-NI	10	M8	15	12	6	10	12
GN.31721	DIN 508-12-M10-NI	12	M10	18	14	7	12	20
GN.31725	DIN 508-14-M12-NI	14	M12	22	16	8	14	35
GN.31732	DIN 508-16-M14-NI	16	M14	25	18	9	16	49
GN.31735	DIN 508-18-M16-NI	18	M16	28	20	10	18	69

